



Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Praha
Česká republika
tel.: +420 286 019 400
eota@tzus.cz



CLEN
www.eota.eu

Evropské technické posouzení

I Obecná část

**Subjekt pro technická posuzování
vydávající ETA určeny dle článku 29
nařízení (EU) č. 305/2011:
Obchodní název stavebního výrobku**

**Výrobková skupina, do které výrobek
patří**

Výrobce

Výrobna

**Toto Evropské technické posouzení
obsahuje**

**Evropské technické posouzení je vydáno
v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011
na základě**

**ETA 15/0153
z 14/12/2015**

Technický a zkušební ústav stavební Praha,
s.p.

NATURIZOL; NATURFLAX

**PRŮMYSLOVĚ VYRÁBĚNÉ IZOLACE Z
LNĚNÝCH VLÁKEN**

**JUTA .s.
Dukelská 417
544 15 Dvůr Králové nad Labem
Česká republika**

**JUTA a.s.,
výrobní závod 08
Palackého 457
Turnov
Česká republika**

7 stran včetně 0 příloh, které jsou nedílnou
součástí tohoto Evropského technického
posouzení.

dokumentu pro evropské posuzování (EAD)
č. 040005-00-1201 - Průmyslově vyráběné
výrobky pro tepelnou a/nebo zvukovou
izolaci z rostlinných nebo živočišných
vláken ("Factory-made thermal insulation
and/or acoustic insulation products made of
vegetable or animal fibres"), červen 2015

Evropské technické posouzení vydává subjekt pro technické posuzování ve svém úředním jazyce. Překlady tohoto Evropského technického posouzení musí zcela odpovídat originálu vydaného dokumentu a musí být jako takové označeny.

Sdělení o tomto Evropském technickém posouzení včetně přenosu elektronickou cestou musí být v plném znění (s výjimkou důvěrné/důvěrných přílohy/příloh uvedené/uvedených výše). Dílčí rozmnožování však může být prováděno s písemným souhlasem vydávajícího subjektu pro technické posuzování. Jakákoliv rozmnožovaná část se musí označit jako dílčí.

Oznámený subjekt může odebrat Evropské technické posouzení zejména na základě informací od Komise podle článku 25 odstavce 3 nařízení (EU) č. 305/2011.

II Specifická část

1 Technický popis výrobku(vymezení výrobku)

Evropské technické posouzení se vztahuje na průmyslově vyráběné izolace z rostlinných vláken **“NATURIZOL; NATURFLAX”**.

Výrobky jsou složeny z lněných vláken zpěvněných BiCo polyesterovým vláknem a z retarderu hoření atd.

Izolační výrobky jsou vyráběny ve formě rohoží bez povrchové úpravy.

Izolační rohože se vyrábí s níže uvedenými rozměry:

Nominální tloušťka: 40 mm - 140 mm

Nominální délka: nastavitelná dle požadavků zákazníka (maximálně 10 m)

Nominální šířka: maximálně 2400 mm

Objemová hmotnost: cca 32 kg/m³ ± 10 %

2 Specifikace zamýšleného použití v souladu s použitým dokumentem pro evropské posuzování(dále v textu jako EAD)

2.1 Zamýšlené použití

“NATURIZOL; NATURFLAX” jsou určeny pro použití v budovách jako izolace zdí, stropů, podlah, střech, mezi trámy krovů a dřevěné nosníky.

Tyto izolační výrobky nejsou určeny pro venkovní použití.

Posouzení těchto izolačních výrobků se vztahuje pouze na výrobky s použitím ve stavbách, kde nebudou vystaveny srážkám, vlhku nebo povětrnosti a v konstrukčních dílcích bez kontaktu s vodou nebo zemínou nebo ve stavbách, kde neexistuje riziko, že bude překročen kritický obsah vlhkosti.

Výrobky musí být zabudovány v souladu s pokyny držitele ETA.

3 Vlastnosti výrobku a odkazy na metody použité pro jejich posouzení

Posouzení zamýšleného použití izolačních výrobků bylo provedeno dle relevantní části EAD pro **“Průmyslově vyráběné výrobky pro tepelnou a/nebo zvukovou izolaci z rostlinných nebo živočišných vláken”**.

3.1 Základní vlastnosti výrobků

Tabulka č. 1: Základní vlastnosti výrobků

Č.	Základní vlastnost a metoda ověření/posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku		
Základní požadavek 1: Mechanická odolnost a stabilita				
Není relevantní				
Základní požadavek 2: Požární bezpečnost				
1	Reakce na oheň (ČSN EN 13501-1 + A1)	Třída E		
Základní požadavek 3: Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí				
2	Obsah a/nebo uvolňování nebezpečných látek	Neobsahuje nebezpečné látky ^{*)}		
3	Biologická odolnost (růst plísní) (Příloha B, EAD 040005-00-1201, EN ISO 846)	Intenzita růstu 1		
Základní požadavek 4: Bezpečnost při užívání				
Není relevantní				
Základní požadavek 5: Ochrana proti hluku				
Není relevantní				
Základní požadavek 6: Úspora energie a ochrana tepla				
4	Tepelná vodivost (ČSN EN ISO 10456; Příloha A, EAD 040005-00-1201) $\lambda_{D, 23,50}$ Kategorie 1 [W/m.K]] $\lambda_{D, 10,dry,90/90}$ Kategorie 1 [W/m.K]] $\lambda_{D, 23,50}$ Kategorie 2 [W/m.K]] $\lambda_{D, dry,limit}$ Kategorie 2 [W/m.K]] $\lambda_{10, dry}$ [W/m.K]] $\lambda_{10, dry, 90/90}$ [W/m.K]] $\lambda_{10(23,50)}$ [W/m.K]] $\lambda_{10(23,80)}$ [W/m.K]] hmotnostní vlhkosti: $U_{23,50}$ $U_{23,80}$ převodní součinitele pro hmotnostní vlhkosti: $f_{u,1}$ $f_{u,2}$ převodní vlhkostní faktory: F_{m1} F_{m2}	Tloušťka		
		40 mm	80 mm	100 mm
		0.0370	0.0397	0.0382
		0.0363	0.0384	0.0377
		0.0365	0.0397	0.0383
		0.0358	0.0384	0.0377
		Tloušťka		
		40 mm	80 mm	100 mm
		0.0347	0.0367	0.0365
		0.0363	0.0384	0.0365
		0.0353	0.0379	0.0370
		0.0363	0.0391	0.0383
		0.034	0.030	0.035
		0.049	0.048	0.052
0.53	1.10	0.41		
1.91	1.64	2.11		
			1.05***	
			1.06***	

C.	Základní vlastnost a metoda ověření/posouzení	Vyjádření vlastnosti výrobku
5	Faktor difúzního odporu μ^{**} (ČSN EN 12086)	≤ 2.2
6	Nasákavost (ČSN EN 1609, metoda A)	$\leq 3 \text{ kg/m}^2$
7	Rozměry^{**} - šířka(ČSN EN 822) - tloušťka(ČSN EN 823) - délka	$\pm 1.5 \%$ T2 (podle EN 13171) Vlastnost nebyla posuzována <i>Poznámka: Podle ČSN EN 13171 neexistuje horní limit pro délku rohoží.</i>
8	Objemová hmotnost^{**} (ČSN EN 1602)	32 kg/m^3 tolerance: $\pm 10\%$
9	Rozměrová stálost za určených teplotních a vlhkostních podmínek ^{**} (ČSN EN 1604) a)(70\pm2)°C , relativní vlhkost (90\pm5)%, 48 hodin ΔE_i ΔE_b ΔE_d b)(70\pm2)°C, 48 hodin ΔE_i ΔE_b ΔE_d	$\leq 3\%$ $\leq 3\%$ $\leq 3\%$ <i>Poznámka: Podle ČSN EN 13171 úroveň DS(70,90)3</i> $\leq 3\%$ $\leq 3\%$ $\leq 3\%$ <i>Poznámka: Podle ČSN EN 13171 úroveň DS(70,-)3</i>
10	Pevnost v tahu v rovině desky^{**} (ČSN EN 1608)	$\geq 10 \text{ kPa}$

*) Jako dodatek příslušným článkům tohoto ETA, týkajícím se nebezpečných látek, mohou být kladeny další požadavky v tomto směru (např. převzatá Evropská legislativa a národní zákony, nařízení a správní předpisy). Pokud jsou stanoveny, musí tyto požadavky v každém případě vyhovovat nařízení Směrnice pro stavební výrobky.

***)Tato vlastnost se vztahuje také k Základnímu požadavku 5.

****)Tento převodní součinitel byl stanoven bez zkoušení dle článku 2.2.9. EAD.

4 Systém posouzení a ověření stálosti vlastností (AVCP) s ohledem na příslušné nařízení

4.1 Systém posouzení a ověření stálosti vlastností(AVCP)

V souladu s rozhodnutím Evropské komise 1999/91/EC ve znění rozhodnutí komise 2001/596/EC z 08.01.2001 se použije systém posouzení a ověření stálosti vlastností(AVCP) **systém 3** (dále popsáno v článku 1.4 přílohy V nařízení(EU) No 305/2011).

Systém posouzení a ověření stálosti vlastností je definovaný následujícím způsobem:

Systém 3:

- a) Úkoly výrobce:
- Systém řízení výroby (SRV),

b) Úkoly Oznamovaného subjektu:

- zkoušky typu výrobku*.

*Poznámka: * Zkoušky typu výrobku byly provedeny Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. pro vydání tohoto Evropského technického posouzení. Výsledky zkoušek typu výrobku provedených jako součást posouzení pro Evropské technické posouzení se použijí, pokud nedojde k žádným změnám ve výrobním závodě. V takovémto případě musí být počáteční zkoušky typu výrobku odsouhlaseny Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p..*

5 Technické detaily nezbytné pro zavedení systému AVCP stanoveného v příslušném EAD

Pro usnadnění posouzení vlastností Oznamovaným subjektem Subjekt pro technická posuzování vydávající ETA musí doplnit informace uvedené níže. Tyto informace musí být v první řadě připraveny a shromážděny u Subjektu pro technické posuzování a musí být odsouhlaseny výrobcem. Níže je uveden přehled typů požadovaných informací:

1) Evropské technické posouzení(ETA)

Tam, kde se vyžadují důvěrné informace, se uvede odkaz na technickou dokumentaci výrobce, která obsahuje tyto informace.

2) Hlavní výrobní postup

Hlavní výrobní postup je popsán dostatečně podrobně na tolik, aby zdokumentoval použité metody systému řízení výroby (SŘV).

3) Specifikace výrobku a materiálů:

Dokumentace výrobce obsahuje:

- podrobné nákresy (včetně výrobních tolerancí),
- specifikaci vstupních (surovin) materiálů a deklarácí,
- odkazy na evropské a/nebo mezinárodní normy,
- technické listy.

4) Kontrolní plán(jako součást SŘV)

Výrobce a Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. – pobočka Praha si odsouhlasili kontrolní plán, který je uložen v dokumentaci společně s ETA v Technickém a zkušebním ústavu stavebním Praha, s.p. – pobočka Praha. Kontrolní plán specifikuje typ a četnost kontrol/zkoušek prováděných během výroby a u finálního výrobku. Zahrnuje kontroly vlastností prováděných během výroby, které nemohou být zkontrolovány v pozdější fázi a kontroly finálního výrobku.

vydáno v Praze, dne 14.12.2015



Ing. Mária Schean

vedoucí Subjektu pro technické posuzování

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "M. Schean".